

DISTRIBUIÇÃO DE PRODUTOS QUÍMICOS

30 | PAINT&PINTURA | Abril 2017

BANDEIRANTE BRAZMO

A Bandeirante Brazmo, um dos maiores distribuidores na linha de tintas da indústria química brasileira, está em contínua observação para entender as necessidades dos seus clientes e também das suas distribuídas, afirma José Carlos Menezes, gerente de produto e mercado. “Por meio disso, temos planejado para 2017 a retomada de insumos para a linha UV, tanto em resinas e monômeros como também produtos específicos para este segmento, como o desenvolvimento de novos solventes, tanto puros, quanto misturas, que vão desde a linha de oxigenados até alifáticos de baixíssima toxicidade, e surfactantes mais sustentáveis.” Um dos maiores suportes que a empresa oferece ao mercado é participar dentro de seus clientes por meio do desenvolvimento

de oportunidades técnicas, logísticas e operacionais, conta Menezes. “Na área técnica de aplicação de produtos, junto com nossos parceiros, provemos total apoio aos clientes para que otimizem seus produtos e formulações em busca de ganhos técnicos, performance e toxicológicos. Na área logística e operacional, nosso trabalho é de conscientização dos clientes quanto aos riscos de operação, que vão desde ao descarregamento dos produtos até as boas práticas operacionais que envolvem utilização de EPIs e segurança nos processos.”

Um dos principais pilares da Bandeirante Brazmo é o atendimento aos seus clientes. “Temos mais de 60 colaboradores envolvidos em desenvolver oportunidades, atender as necessidades e garantir a satisfação dos clientes. Além disso, temos atendimento diferenciado em 24 horas; transporte com frota dedicada de carros tanques em aço inoxidável 304, parcerias duradouras com transportadoras, que fazem o transporte dos produtos embalados, frota de 700 contentores em aço inoxidável 304, para armazenagem e transporte de líquidos inflamáveis e um frota de 500 contentores em polietileno para armazenagem e transporte de líquidos combustíveis. Em logística utilizamos o sistema corporativo SAP, que confere a toda cadeia logística confiabilidade de informações, agilidade nos processos e precisão nos inventários e nas análises econômicas e financeiras; equipe de vendedores técnicos, com profundo conhecimento na aplicação de produtos e assistência técnica. Possuímos certificações ISO 9001:2008; Prodir e SASSMAQ e prezamos pela manutenção de alto padrão de qualidade”, destaca Menezes.

Em 2017, a empresa está trabalhando com investimentos para garantia da segurança, tanto para seus colaboradores como para os processos, como, por exemplo, a sequência das instalações de membranas flutuantes para redução de VOC na atmosfera, otimização do armazém e frota logística.

